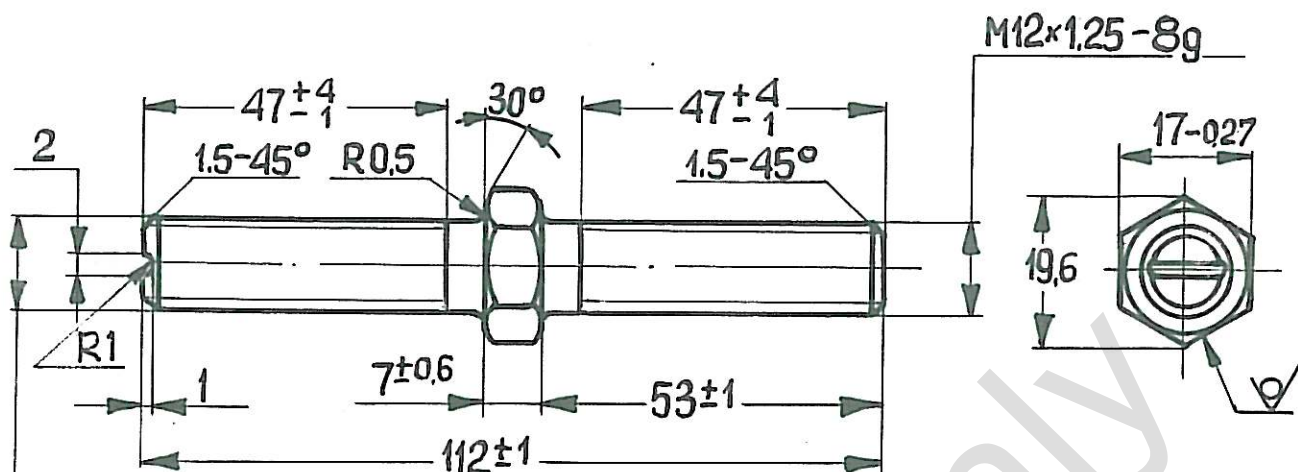
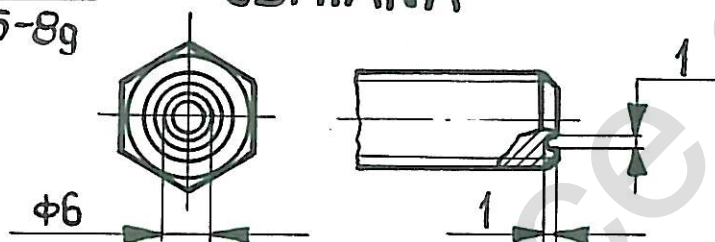


10 (✓)



LEWY  
M12x1,25-8g

ODMIANA



## WYMAGANIA TECHNICZNE

1. PRZESUNIĘCIE OSI KONCÓWEK WZGLĘDEM SZĘŚCIOKĄTA DO 0,8 mm.
2. SPRAWDZIAN GWINTOWANY POWINIEN NAKRĘCAĆ SIĘ NA GŁĘBOKOŚĆ MIN. 42 mm.
3. DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE ZE STALI 10, 20 I 40. (MARTENOWSKA).
4. OCYNKOWAĆ 6 ÷ 12 µm. CHROMIANOWAĆ. (PATRZ WYKAZ 172.000).
5. DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE RYSKI WEDŁUG ODMIANY.

Odchyłki wymiarów nietolerowanych obrob. mech. wg

A x 2	119-8510	30 DOK.	26.04.95	licz.				
Ozn. zmiany	Nr zmiany	Obow. od	Data	Podpis				
					1 1 7 2 1 0 5 5 0 7			
Zastępuje rys.					Masa (kg)	Podz.	Ark./Ark-y	Form. A4
Zastąpiony przez rys.					0,093	1:1	1/1	1
Materiał licenc.			Materiał		Mat. C SRS			
15 GOST 1050-74			15 PN-78/H-84019					
MARTENOWSKA			MARTENOWSKA					
Konstr.	30.06.78.	Do użytku służb. Eqz. Nr			Nr inw. 7202418			
Spraw.	30.08.78.	Nazwa						
Kł. norm.	04.78							
Prow.	6.07.78							
Gł. Konstr.	Gł. Inż.	Odbiorca	Nr rys.					
			166. 29. 789.					

014822

Polish designation	English designation	Section / View
Lewy	Left	
Odmiana	Alternative material	

## Technical Requirements:

1. Permissible displacement axes of ends in relation to hexagon up to 0,8 mm.
2. Threaded gauge should screw-in to the depth min. 42 mm.
3. Alternative material: steel 10; 20 and 40.
4. To be zinc plated 6 - 12  $\mu\text{m}$ .  
To be chromitized (see specification 172.000).
5. It is permissible to make the scratche according to alternative execution.


No:	Designation	Name	Q-ty	Material	Weight	Remarks

Designed by:				Numeral symbol	Page/Pages
Drawn by:					
Inspected by:				Name  <b>Pulling bolt</b>	1/1
Standarized by:					
Head of department:					
Chief designer		Replaces drg.:			
		Next assembly:		Drg. No 166.29.789	Weight [kg]
Approved ..... 2000r.					